CONTRE TOUGHEST FLOOR Pisos poliméricos

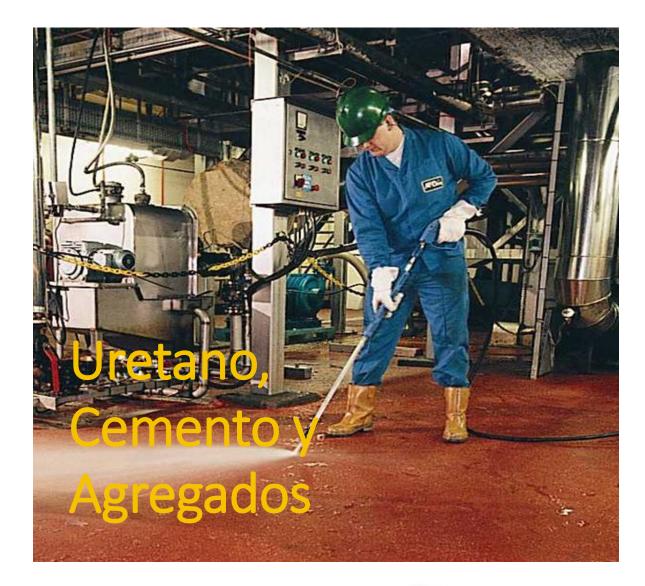
Sistema resistente al ataque químico, abrasión, impacto y shock térmico.





Alternativa efectiva a loseta antiácida, pisos cerámicos, recubrimientos epóxicos, acrílicos, poliuretanos, etc.

Tecnología desarrollada hace más de 30 años; más de 5 millones de m² instalados alrededor del mundo.





MASTER® >>> BUILDERS SOLUTIONS LICEPTE THE TOUGHEST FLOOR

- Resistencia química y mecánica
- Resiste choque térmico
- Sin crecimiento microbiano
- Antiderrapante
- Libre de olores

Características







- Sistemas monocapa
- Libre de capas de desgaste o acabado
- Todo el espesor esta hecho con el mismo material, en el mismo color

Beneficios

No cambia el color por desgaste

Textura mate que disimula rayones





- Resistencia química superior a la de recubrimientos convencionales
- Excelente resistencia a sustancias corrosivas a temperaturas altas

Beneficios

Soporta entre otras sustancias:

- √ Ácidos inorgánicos
- √ Ácidos orgánicos
- √ Álcalis
- ✓ Aminas
- ✓ Sales
- ✓ Solventes
- √ Varios







- Dúctil gracias a su bajo modulo de elasticidad.
- Los materiales con módulos de elasticidad altos tienden a ser frágiles y agrietarse.

Beneficios

Disipa mejor los esfuerzos originados por:

- ✓ Impacto
- ✓ Choque térmico
- ✓ Contracción
- ✓ Concentración de cargas
- ✓ Soporta deformación sin romperse o agrietarse



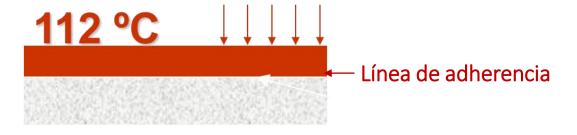


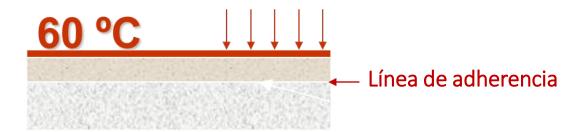


❖ Tiene un menor coeficiente de expansión térmica que los productos convencionales; soporta mayores temperaturas en la superficie sin afectar la línea de adherencia

Beneficios

No se delamina a causa del calor





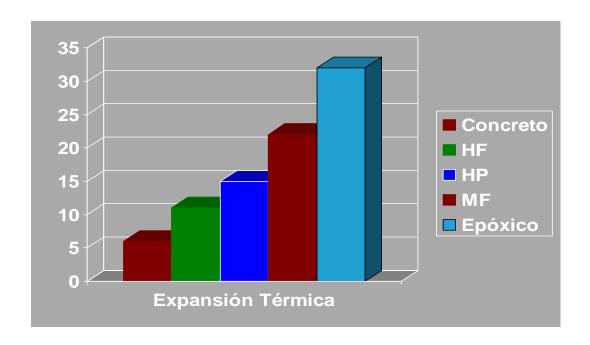




La expansión térmica similar a la del concreto disminuye los esfuerzos producidos por choque térmico y ciclos de exposición a altas y bajas temperaturas

Beneficios

- ✓ Soporta Choque térmico
- ✓ No se delamina



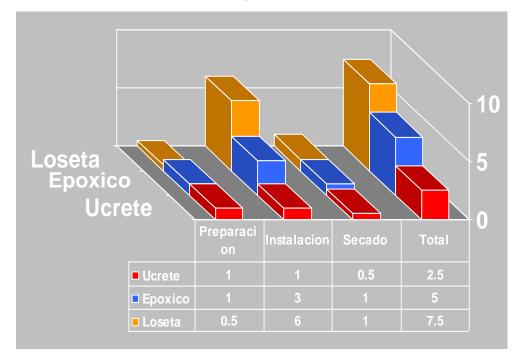




La aplicación monolítica y sin juntas permite hacer la colocación en menos tiempo que cualquier otro producto

Beneficios

Menor tiempo de paro, rápida entrada en operación



Ejemplo para 500 m²





Diferentes tipos de UCRETE en función de propiedades como acabado texturizado o liso; aplicación horizontal o vertical

Nomenclatura

UCRETE HF

- Heavy duty floor,
- Acabado texturizado
- Muy alta resistencia mecánica y química

UCRETE MF

- Medium duty floor
- Acabado liso (Autonivelante)
- Buena resistencia mecánica y química

UCRETE WR

- Wall rendering
- Zoclos y superficies verticales



MASTER® >>> BUILDERS SOLUTIONS LICEPTE THE TOUGHEST FLOOR

- ♦ 6 mm
- Textura lisa
- Mediana resistencia mecánica y química
- Temperatura:
 45 a 100 º C
- Inadecuada para choques térmicos importantes

UCRETE MF

✓ Acabado liso

Adecuado para áreas que no presentan derrames y humedad permanente

- ✓ Soporta altas temperaturas Lavado con agua caliente
- ✓ Campos de aplicación:
 - Industria farmacéutica,
 - Industria alimenticia (áreas secas)
 - Industria automotriz
 - Almacenes secos
 - Líneas de empaque
 - Cuartos limpios
 - Industria papelera (áreas secas)



MASTER® >>> BUILDERS SOLUTIONS UCRETE THE TOUGHEST FLOOR

- 6 a 9 mm
- Textura rugosa
- Alta resistencia mecánica y química
- Temperatura:
 45 a 112º C
- Excelente resistencia a choque térmico
- La característica antiderrapante no depende únicamente de la textura del piso

UCRETE HF

- Acabado antiderrapante
 - Superficie antiderrapante aun con piso mojado
 - Permite reducir accidentes de trabajo
 - Adecuado para áreas con derrames y humedad permanente
- ✓ Soporta altas temperaturas
 - La superficie se puede lavar con vapor
- ✓ Campos de aplicación:
 - Proceso de alimentos y bebidas
 - Industria química
 - Cocinas industriales
 - Industrias metal-mecánica y automotriz
 - Industria papelera
 - Cámaras de refrigeración y/o congelación
 - Trincheras de contención



MASTER® >>> BUILDERS SOLUTIONS UCRETE THE TOUGHEST FLOOR

- ❖ 3 9.5 mm
- Textura rugosa
- Mismas características que Ucrete HF
- Temperatura:
 45 a 104 ºC
- Aplicaciones verticales en muros y zoclos

UCRETE WR

Acabado antiderrapante

Adecuado para áreas con derrames y humedad permanente

 Soporta altas temperaturas, con cambios bruscos

Lavado con vapor

- ✓ Campos de aplicación:
 - Curvas sanitarias
 - Aplicaciones verticales
 - Muros y zoclos



MASTER® >>> BUILDERS SOLUTIONS UCRETE THE TOUGHEST FLOOR

- La exposición a rayos ultravioletas ocasiona cambios de color, aunque no afecta sus características químicas o mecánicas
- Dada su composición UCRETE no tiene brillo
- ❖ Temperatura de aplicación: 5 a 30 ºC
- Rango de temperatura de servicio: -42 a 112 ºC

Limitaciones



- La exposición a rayos ultravioletas cambia el color
- ✓ No tiene brillo

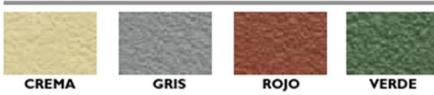


MASTER® >>> BUILDERS SOLUTIONS

- THE TOUGHEST FLOOR
- El color usualmente disponible es el gris
- Otros colores son para fabricación sobre pedido y tardan aprox. 8 días

Colores

UCRETE® HF





UCRETE® MF

